NAVAN MACHINE

Proveedor Profesional de Soluciones en Maquinaria de Llenado y Empaque



Fabricante de Máquinas de Llenado de Bebidas



Especialistas en Soluciones Integrales de Líneas de Producción Llave en Mano





ZHANGJIAGANG NAVAN INDUSTRIAL CO., LTD.

SOBRE NOSOTROS

Fundada en Jiangsu, China, en 2017, Navan Light Industry Machinery se ha convertido en un proveedor líder mundial de soluciones integrales para el envasado de bebidas. Desde el moldeo por soplado, llenado, tapado y etiquetado hasta el embalaje del final de línea, ofrecemos líneas de producción completas llave en mano diseñadas para alta eficiencia, estabilidad operativa y un crecimiento empresarial sostenible.

Hasta la fecha, los equipos de Navan cuentan con la confianza de clientes en más de 40 países y regiones, incluyendo Albania, Angola, Papúa Nueva Guinea, Palestina, Ruanda, Timor Oriental, Rusia, Congo, Costa Rica, Nigeria, Honduras, Líbano, Bolivia, Siria, Madagascar, Singapur y Zambia. Nuestras soluciones avanzadas se adaptan a agua potable, jugos de frutas, bebidas carbonatadas, cerveza, miel, aceite de oliva, aceite comestible y diversos productos líquidos.

Más allá de la fabricación de maquinaria, Navan se enfoca en ofrecer soluciones personalizadas de principio a fin. Impulsados por diseños a medida, respuesta rápida y una red de servicio globalizada, empoderamos a los fabricantes de bebidas y productos líquidos para alcanzar un éxito sostenible a largo plazo.



Workshop Overview



Spare Parts Warehouse

15+

Más de 15 Años de Experiencia en la Industria

40+

Más de 40 Países y Regiones Atendidos

3000+m^2

Planta de Fabricación de Más de 3000 m^2

3

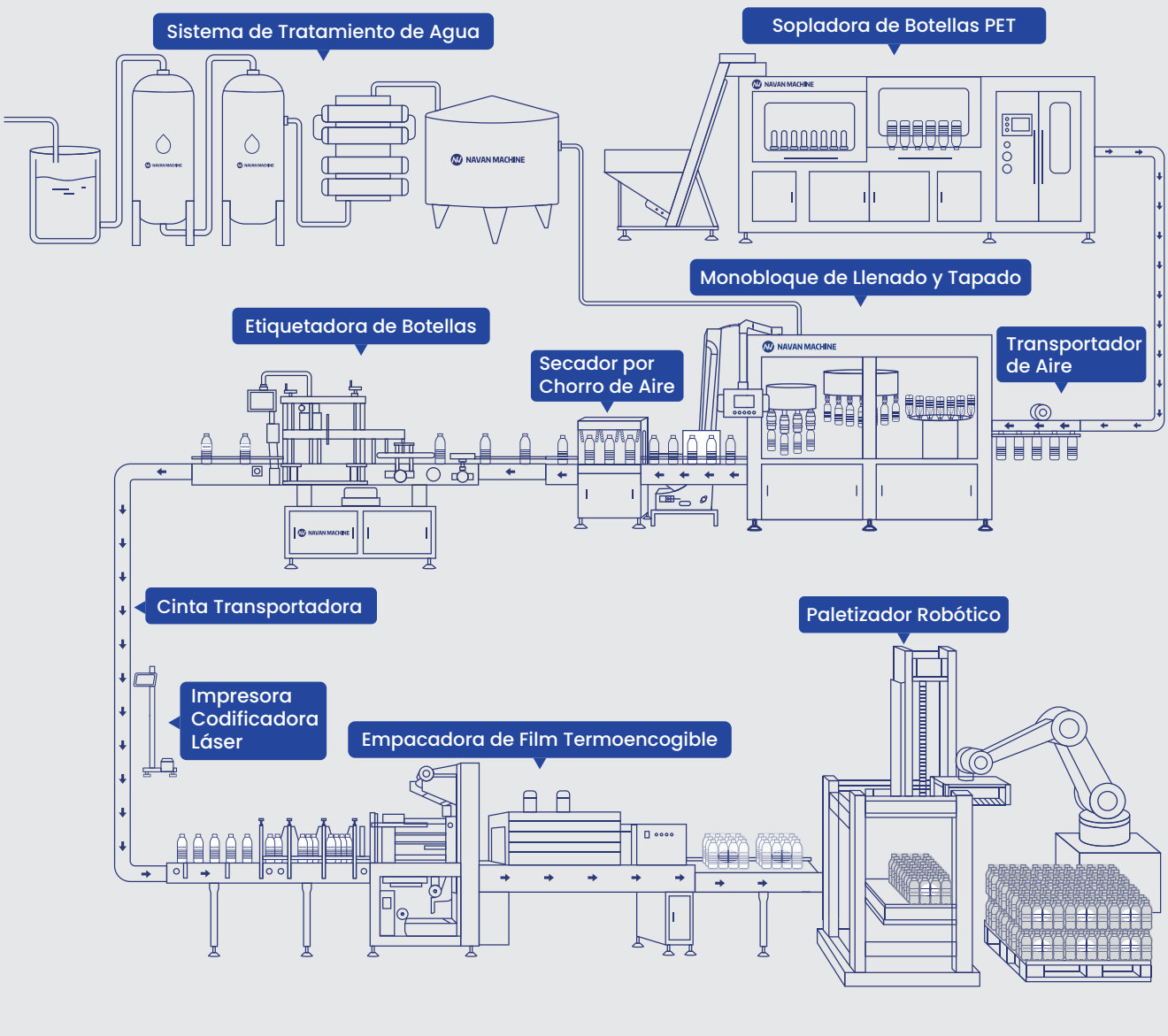
Centros de Servicio Globales



SOLUCIÓN DE LÍNEA DE PRODUCCIÓN COMPLETA

PROYECTOS LLAVE EN MANO Y DISEÑO PERSONALIZADO DE PLANTA

Línea Completa de Embotellado de Agua en Botellas PET



Servicio Llave en Mano y Soluciones A Medida

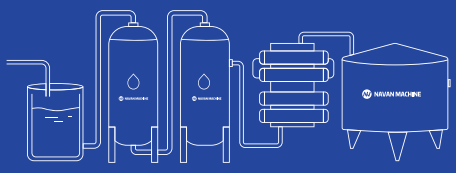
Ofrecemos proyectos llave en mano integrales para la industria del envasado. Adaptamos la capacidad, el grado de automatización y las configuraciones de la línea según sus requerimientos específicos de producción.

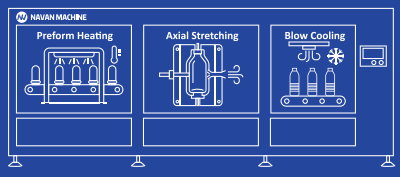
Diseño Profesional de Plano de Planta Gratuito

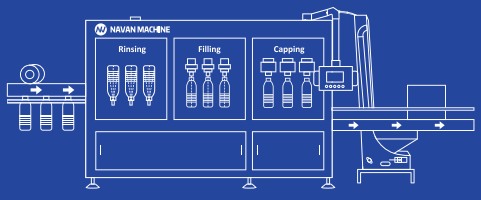
Solo proporcione los planos o dimensiones de su fábrica. Nuestros ingenieros senior desarrollarán un plano de distribución 2D/3D optimizado para maximizar la eficiencia del espacio y el flujo de producción.

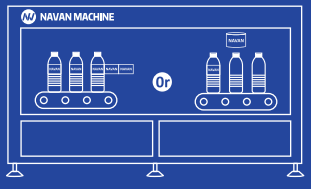
Soluciones de Líneas Llave en Mano

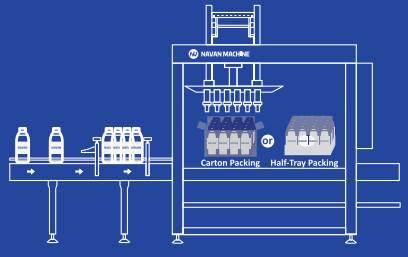
Secuenciadas por Proceso de Línea

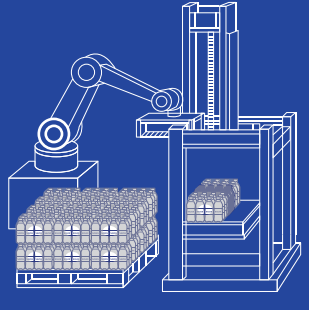












ÍNDICE

Serie de Máquinas de Llenado

01 | Monobloque Automático de Llenado de Agua Potable (200–2000ml PET)

02 | Monobloque de Llenado de Bebidas Carbonatadas (CSD) (Botella PET)

03 | Monobloque de Llenado en Caliente de Jugos de Fruta y Té (Botella PET)

04 | Monobloque de Llenado de Cerveza en Botella PET

05 | Sistema de Llenado de Agua de 5 Galones

06 | Monobloque de Llenado de Cerveza en Botella de Vidrio

07 | Monobloque de Llenado de Bebidas Carbonatadas en Botella de Vidrio

08 | Monobloque de Llenado de Licores y Bebidas No Carbonatadas en Botella de Vidrio

09 | Monobloque de Llenado de Aceite Comestible en Botella PET

09 | Monobloque de Llenado de Agua en Gran Formato (3–10L)

10 | Máquina de Llenado y Cerrado de Latas

10 | Monobloque de Llenado de Salsas y Miel

Serie de Sistemas de Procesamiento

11 | Sistema de Tratamiento de Agua

11 | Sistema de Limpieza en Sitio (CIP)

11 | Sistema de Premezcla y Procesamiento de Bebidas

11 | Carbonatador de CO_2 / Mezclador de Bebidas Carbonatadas

Serie de Máquinas Sopladoras

12 | Máquina Sopladora Automática de Botellas Serie SSLD (50ml–2.5L)

13 | Máquina Sopladora Automática de Botellas Serie SSLQD (3L–15L)

14 | Máquina Sopladora Automática de Botellas Serie NB (50ml–2L)

15 | Máquina Sopladora Automática de Botellas Serie NB (3L–20L)

16 | Máquina Sopladora Automática de Tarros de Boca Ancha y Latas

17 | Máquina Sopladora Semiautomática de Botellas

Serie de Máquinas Etiquetadoras

18 | Máquina Etiquetadora Autoadhesiva

19 | Máquina Etiquetadora de Manga Termorretráctil (Sleeve)

Serie de Máquinas de Embalaje

20 | Máquina Empacadora Termorretráctil

21 | Máquina Empacadora Automática de Cajas de Cartón

Serie de Paletizado y Despaletizado

22 | Sistemas Automáticos de Paletizado y Despaletizado

MONOBLOQUE DE LLENADO DE AGUA

SISTEMA DE ENJUAGUE, LLENADO Y TAPADO PARA BOTELLAS PET

NAVAN MACHINE

El sistema Monobloque XGF representa la tecnología más avanzada en el envasado de botellas PET. Diseñado para fabricantes de bebidas de alta calidad, integra a la perfección el enjuague de botellas, el llenado por gravedad y el tapado de precisión en una línea de producción continua de alta velocidad.

- La tecnología ergonómica de sujeción por el cuello de la botella permite cambios rápidos de formato.
- Diseño sanitario totalmente cerrado compatible con la integración de sistemas de limpieza CIP.



CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	TIPO DE LLENADO
Botellas PET	**100-2000ml**	**Llenado por Gravedad**



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Agua purificada, agua pura, agua RO (ósmosis inversa), agua mineral y agua saborizada no carbonatada.
- **Tipos de contenedor:** Botellas PET estándar redondas y cuadradas con cuellos compatibles con pinzas de sujeción.
- **Rango de capacidad:** Estándar 100–2000 ml (Versión personalizada disponible para 100–2500 ml).

Características Técnicas Clave

- **Válvulas de Gravedad con Resorte:** Boquillas de llenado de alta precisión que eliminan salpicaduras y goteos de líquido.
- **Acero Inoxidable SUS304:** Construcción sanitaria sólida que garantiza una larga vida útil y un fácil mantenimiento.
- **Automatización PLC Inteligente:** Control total por pantalla táctil para la regulación y supervisión de la velocidad.

Modelo	XGF 8-8-4	XGF 14-12-5	XGF 18-18-6	XGF 24-24-8	XGF 32-32-10	XGF 40-40-12	XGF 50-50-15	XGF 60-60-15
Capacidad de Producción (500ml)	2,500-3,000 Botellas/Hora	5,000 Botellas/Hora	6,000-7,000 Botellas/Hora	10,000-12,000 Botellas/Hora	16,000-17,000 Botellas/Hora	19,000-20,000 Botellas/Hora	23,000-24,000 Botellas/Hora	34,000-36,000 Botellas/Hora
Especificaciones de Botella Compatibles	Volume=100~2000ml Diámetro φ50~100 mm / Altura H=150~340 mm Volume=100~2500ml Diámetro φ50~115 mm / Altura H=150~350 mm							
Cuello de Botella / Tipo de Tapa	Tapa de Roscado Plástica φ=20~50 mm							
Potencia Principal (kW)	1.9	3.5	4.0	4.8	5.5	7.5	11.0	15.0
Fuente de Alimentación	Voltaje: 220V~480V, Trifásico; Frecuencia: 50Hz / 60Hz o según requerimiento							
Dimensiones Generales (m)	1.9x1.42x2	2.05x1.8x2.4	2.58x2.1x2.2	2.78x2.2x2.2	3.8x2.8x2.6	4.6x2.8x2.6	5.45x3.3x2.6	6.5x4.5x2.6
Peso (kg)	1,500	2,500	3,500	4,500	6,500	8,500	9,800	12,800

MONOBLOQUE DE LLENADO DE BEBIDAS CARBONATADAS 3 EN 1

SISTEMA DE ENJUAGUE, LLENADO Y TAPADO PARA BOTELLAS PET

NAVAN MACHINE

El sistema Monobloque Serie XGFD está diseñado específicamente para la producción de bebidas gaseosas, agua con gas y refrescos. Al combinar enjuague, llenado isobárico y tapado en una estructura totalmente automatizada, es compatible con varias botellas de PET y plástico.

Con avanzada tecnología de llenado isobárico (a presión constante), el sistema garantiza una mayor eficiencia de llenado, un funcionamiento estable y un rendimiento superior en comparación con los modelos estándar de la industria.

CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	TIPO DE LLENADO
Botellas PET	**100-2000ml**	**Llenado Isobárico**



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Refrescos carbonatados(CSD), agua con gas, refrescos y bebidas energizantes carbonatadas.
- **Tipos de contenedor:** Botellas PET estándar redondas y cuadradas compatibles con pinzas de sujeción por el cuello.
- **Rango de capacidad:** Estándar 100–2000 ml (Versiones personalizadas disponibles para 100–2500 ml).

Características Técnicas Clave

- **Proceso de Llenado Isobárico:** Mantiene una presión precisa para evitar la pérdida de CO_2 y la formación excesiva de espuma.
- **Acero Inoxidable SUS304:** Estructura sólida y de alta higiene que garantiza durabilidad y fácil mantenimiento.
- **Automatización PLC Inteligente:** Control total por pantalla táctil para la regulación y supervisión de la velocidad.

Modelo	XGFD 8-8-3/4	XGFD 14-12-5	XGFD 18-18-6	XGFD 24-24-8	XGFD 32-32-10	XGFD 40-40-10/12	XGFD 50-50-15	XGFD 60-60-15
Capacidad de Producción (500ml)	800-1,000 Botellas/Hora	2,000-2,500 Botellas/Hora	4,000-5,000 Botellas/Hora	7,000-8,000 Botellas/Hora	9,000-10,000 Botellas/Hora	15,000-16,000 Botellas/Hora	19,000-20,000 Botellas/Hora	22,000-24,000 Botellas/Hora
Especificaciones de Botella Compatibles	Volume=100~2000ml Diámetro φ50~100 mm / Altura H=150~340 mm Volume=100~2500ml Diámetro φ50~115 mm / Altura H=150~350 mm							
Cuello de Botella / Tipo de Tapa	Tapa de Roscado Plástica φ=20~50 mm							
Potencia Principal (kW)	1.9	3.5	4.0	4.8	5.5	7.5	11.0	15.0
Fuente de Alimentación	Voltaje: 220V~480V, Trifásico; Frecuencia: 50Hz / 60Hz o según requerimiento							
Dimensiones Generales (m)	1.9x1.42x2	2.05x1.8x2.4	2.58x2.1x2.2	2.78x2.2x2.2	3.8x2.8x2.6	4.6x2.8x2.6	5.45x3.3x2.6	6.5x4.5x2.6
Peso (kg)	1,500	2,500	3,500	4,500	6,500	8,500	9,800	12,800

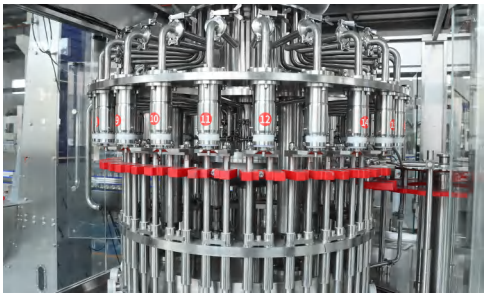
MONOBLOQUE DE LLENADO DE JUGOS

SISTEMA DE ENJUAGUE, LLENADO Y TAPADO PARA BOTELLAS PET

NAVAN MACHINE

El sistema Monobloque Serie XGFR está diseñado para la producción de jugos de frutas, bebidas de té y bebidas no carbonatadas. Al combinar el enjuague, el llenado por micro-presión negativa y el tapado en una estructura totalmente automatizada, es compatible con varias botellas de PET y plástico.

Con una avanzada tecnología de llenado por micro-presión negativa, el sistema garantiza un funcionamiento estable, alta eficiencia y una excelente relación costo-eficiencia en comparación con los modelos estándar de la industria.



CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	TIPO DE LLENADO
Botellas PET	**100-2000ml**	**Llenado por Micro-vacío**



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Jugo de fruta, jugo de vegetales, té helado, té de hierbas y bebidas saborizadas no carbonatadas.
- **Tipos de contenedor:** Botellas PET estándar redondas y cuadradas compatibles con pinzas de sujeción por el cuello.
- **Rango de capacidad:** Estándar 100–2000 ml (Versiones personalizadas disponibles para 100–2500 ml).

Características Técnicas Clave

- **Llenado por Micro-presión Negativa:** Diseño avanzado para un embotellado de jugos limpio, preciso y de alta velocidad.
- **Acero Inoxidable SUS304:** Estructura sólida y de alta higiene que garantiza durabilidad y fácil mantenimiento.
- **Automatización PLC Inteligente:** Control total por pantalla táctil para una fácil operación y supervisión.

Modelo	XGFR 8-8-4	XGFR 14-12-5	XGFR 18-18-6	XGFR 24-24-8	XGFR 32-32-10	XGFR 40-40-12	XGFR 50-50-15	XGFR 60-60-15
Capacidad de Producción (500ml)	2,500-3,000 Botellas/Hora	5,000 Botellas/Hora	6,000-7,000 Botellas/Hora	10,000-12,000 Botellas/Hora	16,000-17,000 Botellas/Hora	19,000-20,000 Botellas/Hora	23,000-24,000 Botellas/Hora	34,000-36,000 Botellas/Hora
Especificaciones de Botella Compatibles	Volume=100~2000ml Diámetro φ50~100 mm / Altura H=150~340 mm Volume=100~2500ml Diámetro φ50~115 mm / Altura H=150~350 mm							
Cuello de Botella / Tipo de Tapa	Tapa de Roscado Plástica φ=20~50 mm							
Potencia Principal (kW)	1.9	3.5	4.0	4.8	5.5	7.5	11.0	15.0
Fuente de Alimentación	Voltaje: 220V~480V, Trifásico; Frecuencia: 50Hz / 60Hz o según requerimiento							
Dimensiones Generales (m)	1.9x1.42x2	2.05x1.8x2.4	2.58x2.1x2.2	2.78x2.2x2.2	3.8x2.8x2.6	4.6x2.8x2.6	5.45x3.3x2.6	6.5x4.5x2.6
Peso (kg)	1,500	2,500	3,500	4,500	6,500	8,500	9,800	12,800

MONOBLOQUE DE LLENADO DE CERVEZA EN BOTELLA PET

SISTEMA DE ENJUAGUE, PRE-EVACUACIÓN, LLENADO ISOBÁRICO Y TAPADO

NAVAN MACHINE

El sistema Monobloque Serie NPXZGF está diseñado específicamente para el embotellado de cerveza de alta precisión en botellas PET. Integra enjuague, llenado isobárico y tapado en una estructura totalmente automatizada.

Equipado con válvulas de diafragma proporcionales y tecnología de flotador para nivel continuo de líquido, el sistema suprime eficazmente la espuma, alcanza una precisión de nivel de ±2 mm y reduce la pérdida de producto hasta un 2.5%. Su avanzado sistema electropneumático de evacuación de CO_2 con tubo largo minimiza significativamente el oxígeno disuelto (DO≤30 ppb), extendiendo la vida útil de la cerveza hasta 118.2 días.



CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	TIPO DE LLENADO
Botellas PET	**100-2000ml**	**Llenado Isobárico**



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Cervezas comerciales, cervezas artesanales, cerveza de barril y bebidas de malta con alcohol.
- **Tipos de contenedor:** Botellas PET para cerveza compatibles con tapas plásticas de rosca o tapas de aluminio.
- **Rango de capacidad:** Estándar 100–2000 ml (Versiones personalizadas disponibles bajo pedido).

Características Técnicas Clave

- **Tecnología de Llenado Isobárico:** Mantiene una contrapresión precisa para eliminar la espuma y conservar la carbonatación natural de CO_2.
- **Control Inteligente PLC y CIP:** Operación automatizada de válvulas de llenado e integración fluida con sistemas CIP para una máxima eficiencia de limpieza.

Modelo	NPXZGF 9-9-9-4PRO	NPXZGF 24-18-24-6PRO	NPXZGF 40-24-40-10PRO	NPXZGF 60-32-60-15PRO
Capacidad de Producción (500ml)	800-1,500 BPH	3,500-7,000 BPH	8,000-15,000 BPH	18,000-22,000 BPH
Especificaciones de Botella Compatibles	Diámetro φ50~120 mm Altura H=180~320 mm			
Presión del Agua de Enjuague (MPa)	0.25~0.3			
Tipo de Tapa de Botella	Tapa Plástica de Rosca / Tapa de Aluminio de Rosca			
Fuente de Alimentación	Voltaje: 220V~415V, Trifásico; Frecuencia: 50Hz / 60Hz			
Presión de Llenado (MPa)	0.5~0.6			
Potencia del Motor Principal (kW)	4	5.5	11	15
Margen de Error de Nivel de Líquido	±1~2 mm	±1~2 mm	±1~2 mm	±1~2 mm
Dimensiones Generales (m)	3.85x2.17x2.2	4.55x2.6x2.2	7.7x3.1x2.2	10.5x4.7x2.2
Peso (kg)	4,000	7,000	15,000	20,000

SISTEMA DE LLENADO DE AGUA DE 5 GALONES

RINSING, FILLING & CAPPING SYSTEM FOR 5 GALLON BARRELS

NAVAN MACHINE

La máquina de agua en botellón de la Serie QGF es el equipo principal para líneas de producción de agua potable de 5 galones. Diseñada para el embotellado de agua mineral, destilada y purificada con altos estándares de higiene, combina a la perfección el lavado interno/externo del barril, el llenado preciso y el tapado automático en una operación compacta y totalmente automatizada.



CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	TIPO DE LLENADO
Barriles de 5 Galones	**10-20 L**	**Llenado Volumétrico**



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Agua purificada, agua mineral, agua de ósmosis inversa (RO) y agua potable destilada.
- **Tipos de contenedor:** Barriles estándar de 5 galones (18.9 L) de policarbonato (PC) y PET.
- **Rango de capacidad:** Adecuado para barriles de 3 a 5 galones (10–20 L).

Características Técnicas Clave

- **Lavado y Llenado Multietapa:** Aspersión de alta eficacia para una sanitización completa antes del llenado.
- **Estructura en Acero SUS304:** Construcción higiénica y resistente a la corrosión bajo normas globales.
- **Control Inteligente PLC:** Sistema automatizado con monitoreo en tiempo real.

Modelo	QGF-150	QGF-300	QGF-450	QGF-600	QGF-900	QGF-1200
Capacidad de Producción (BPH - Barriles/Hora)	100-150	250-300	400-450	600	900	1,200
Cabezales de Llenado	1	2	3	4	6	8
Tipo de Máquina	Tipo Lineal	Tipo Lineal	Tipo Lineal	Tipo Lineal	Tipo Rotativo	Tipo Rotativo
Capacidad de Llenado (L)	10–20L					
Especificación del Barril	φ270x350–490mm					
Presión de la Fuente de Aire	0.4–0.6MPa					
Consumo de Aire (m^3/min)	0.35	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6
Potencia Total (kW)	2.9	3.5	4.3	6.2	8.7	9.5
Dimensiones Generales (m)	2.6x0.65x1.55	3.9x1.5x1.7	3.9x1.775x1.7	3.9x2.05x1.7	2.25x1.86x2.2	2.56x2.35x2.2
Peso (kg)	800	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500

MONOBLOQUE DE LLENADO DE CERVEZA EN BOTELLA DE VIDRIO

SISTEMA 3 EN 1 DE ENJUAGUE, LLENADO ISOBÁRICO Y TAPADO

NAVAN MACHINE

El sistema Monobloque Serie NPXGF está diseñado específicamente para líneas de embotellado de cerveza en botellas de vidrio de alta gama. Basado en principios de diseño alemanes avanzados, integra a la perfección el enjuague de botellas, el llenado isobárico y el tapado/coronado en una estructura totalmente automatizada.

Con tecnología de doble evacuación de vacío e inyección de espuma a alta presión, el sistema minimiza la captación de oxígeno disuelto para preservar el sabor de la cerveza, extender la vida útil y garantizar una calidad de espuma impecable.



CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	TIPO DE LLENADO
Botellas de Vidrio	**200-1000ml**	**Llenado Isobárico**



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Cervezas comerciales, cervezas artesanales, cerveza de barril y bebidas de malta con alcohol.
- **Tipos de contenedor:** Botellas de vidrio (tapa corona, de aluminio o Ring-pull).
- **Rango de capacidad:** Estándar 200–1000 ml (Versiones personalizadas disponibles bajo pedido).

Características Técnicas Clave

- **Llenado Isobárico:** Mantiene una contrapresión estable para conservar el CO_2 y evitar espuma.
- **Doble Vacío e Inyección de Espuma:** Reduce el oxígeno disuelto (DO≤30 ppb) para prolongar la vida útil.
- **Control PLC y CIP:** Operación automatizada con integración CIP para una fácil limpieza.

Modelo	NPXGF 9-9-4PRO	NPXGF 24-24-10PRO	NPXGF 32-32-12PRO	NPXGF 40-40-12PRO
Capacidad de Producción (500ml)	600-1,200 BPH	3,000-6,000 BPH	7,000-9,000 BPH	9,000-12,000 BPH
Especificaciones de Botella Compatibles	Diámetro φ50~120 mm Altura H=120~320 mm			
Presión del Agua de Enjuague (MPa)	0.25~0.3			
Tipo de Tapa de Botella	Tapa de Aluminio de Rosca / Tapa Corona / Tapa Corona con Anilla			
Fuente de Alimentación	Voltaje: 220V~415V, Trifásico; Frecuencia: 50Hz / 60Hz			
Presión de Llenado (MPa)	0.5~0.6			
Potencia del Motor Principal (kW)	3	4	5.5	7.5
Margen de Error de Nivel de Líquido	±1~2 mm	±1~2 mm	±1~2 mm	±1~2 mm
Dimensiones Generales (m)	3x2.2x2.2	3.6x2.95x2.2	4.6x3.5x2.2	5.4x3.95x2.2
Peso (kg)	4,000	6,000	10,000	15,000

MONOBLOQUE DE LLENADO DE BEBIDAS CARBONATADAS EN BOTELLA DE VIDRIO

SISTEMA 3 EN 1 DE ENJUAGUE, LLENADO ISOBÁRICO Y TAPADO

NAVAN MACHINE

El sistema Monobloque Serie NPXGF está diseñado para líneas de producción de bebidas gaseosas (CSD) en botellas de vidrio con altos estándares de higiene. Combina a la perfección el enjuague de botellas, el llenado isobárico y el tapado automático en un sistema compacto y totalmente automatizado.

Fabricada en acero inoxidable de primera calidad resistente a la corrosión, la máquina garantiza una operación estrictamente higiénica para preservar el sabor y la calidad de la bebida. Equipada con automatización PLC avanzada y control de velocidad por variador de frecuencia, ofrece una gestión precisa de la presión y un rendimiento confiable para diversas capacidades de producción.



CONTENEDOR
Botellas de Vidrio

RANGO DE CAPACIDAD
100-2000ml

TIPO DE LLENADO
Llenado Isobárico



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Agua con gas, refrescos carbonatados (Cola, soda, bebidas carbonatadas aromatizadas) y jugos con gas.
- **Tipos de contenedor:** Botellas de vidrio estándar con tapa corona, tapa de aluminio de rosca o tapa plástica.
- **Rango de capacidad:** Estándar 200–1000 ml (Versiones personalizadas disponibles bajo pedido).

Características Técnicas Clave

- **Precisión Isobárica:** Mantiene una contrapresión estable para eliminar la espuma y conservar el CO_2.
- **Estructura Higiénica SUS304:** Estructura en acero inoxidable resistente a ácidos que garantiza máxima higiene.
- **Control PLC Inteligente:** Operación por pantalla táctil totalmente automatizada con ajuste de velocidad por variador de frecuencia.

Modelo	NPXGF 14-12-5	NPXGF 18-18-6	NPXGF 24-24-8	NPXGF 32-32-8	NPXGF 40-40-10
Capacidad de Producción (330ml)	1,000-1,500 BPH	3,000-5,000 BPH	6,000-8,000 BPH	8,000-10,000 BPH	12,000-15,000 BPH
Especificaciones de Botella Compatibles	Diámetro φ50~100 mm Altura H=160~340 mm				
Presión del Agua de Enjuague (MPa)	0.25～0.3				
Método de Llenado	Llenado isobárico (con doble vacío)				
Temperatura de Llenado (°C)	0~5				
Presión de Llenado (MPa)	0.15～0.5				
Potencia del Motor Principal (kW)	2.2	3	4	7.5	7.5
Potencia Total (kW)	2.75	3.18	4.18	7.68	7.68
Dimensiones Generales (m)	2.7x1.5x2.3	3.012x2.012x3.26	3.28x2.42x3.2	4.43x2.88x3.2	4.65x3.2x3.2
Peso (kg)	2,800	3,800	5,000	6,800	8,800

MONOBLOQUE DE VIDRIO PARA LICORES Y VINOS

SISTEMA 3 EN 1 DE ENJUAGUE, LLENADO Y TAPADO

NAVAN MACHINE

El sistema Monobloque Serie NXGF está desarrollado con tecnología de llenado avanzada a nivel mundial para cumplir con altos estándares internacionales de rendimiento. Admite múltiples soluciones de sellado (tapa corona, corcho tipo T, corcho de madera natural y tapa de aluminio de rosca), siendo ideal para el embotellado de agua potable, jugos de frutas, café, bebidas proteicas y vino/vino de arroz.

Diseñado con una estructura compacta, un diseño elegante y una operación intuitiva, este monobloque totalmente automatizado es la solución de llenado ideal para empresas emergentes y medianos productores de bebidas.



CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	TIPO DE LLENADO
Botellas de Vidrio	**100-2000ml**	**Micro-presión Negativa**



Aplicaciones y Contenedores

- **Líquidos compatibles:** Licores (whisky, vodka, brandy, ron), vinos, vino de arroz y jugos de frutas no carbonatados.
- **Tipos de contenedor:** Botellas de vidrio con tapa corona, corcho T, corcho de madera o tapa de aluminio de rosca.
- **Rango de capacidad:** Estándar 100–2000 ml (Versiones personalizadas disponibles de 100 a 2500 ml).

Características Técnicas Clave

- **Micro-presión Negativa / Gravedad:** Control de llenado de precisión sin goteo; sistema de medidor de flujo opcional.
- **Diseño Higiénico SUS304:** Solid, corrosion-resistant stainless steel framework meeting global hygienic standards.
- **PLC de Marca Inteligente:** Control automatizado por pantalla táctil con regulación de velocidad variable para una fácil operación.

Modelo	NXGF 14-12-5	NXGF 18-18-6	NXGF 24-24-8	NXGF 32-32-8	NXGF 40-40-10
Capacidad de Producción (330ml)	2,500-3,000 BPH	4,500-5,000 BPH	8,000-9,000 BPH	12,000-13,000 BPH	14,000-15,000 BPH
Especificaciones de Botella Compatibles	Diámetro φ50~100 mm Altura H=160~340 mm				
Presión del Agua de Enjuague (MPa)	0.25~0.3				
Método de Llenado	Llenado por Micro-presión Negativa / Por Gravedad				
Temperatura de Llenado (°C)	0~30 °C o Personalizado				
Presión de Llenado (MPa)	0.15~0.5				
Potencia del Motor Principal (kW)	2.2	3	4	7.5	7.5
Potencia Total (kW)	2.75	3.18	4.18	7.68	7.68
Dimensiones Generales (m)	2.7x1.5x2.3	3.012x2.012x3.26	3.28x2.42x3.2	4.43x2.88x3.2	4.65x3.2x3.2
Peso (kg)	2,800	3,800	5,000	6,800	8,800

MONOBLOQUE DE ACEITE COMESTIBLE EN BOTELLA PET

SISTEMA AUTOMÁTICO DE LLENADO Y TAPADO

NAVAN MACHINE

La llenadora de aceite comestible utiliza un sistema dinámico de pesaje digital por celda de carga con precisión de hasta grado C6. Proporciona una dosificación precisa y controlable que evita el desperdicio de aceite y garantiza un volumen neto constante en cada botella.

Modelo	GYH 16-5	DGYH 18-5
Capacidad de Producción	5,000 BPH	1,500 BPH
Capacidad Compatible	200–2000 ml	4000 ml
Tipo de Llenado	Pesaje Electrónico (Celda de Carga)	
Fuente de Alimentación	Trifásico, 380V, 50Hz	
Potencia del Motor Principal	5 kW	3.5 kW
Dimensiones Generales (L×An×Al)	2.55x2.15x2.55m	3.25x1.9x2.3m
Peso	3,000 kg	5,000 kg

* Configuraciones personalizadas disponibles según la capacidad requerida y el diseño de la botella.







MONOBLOQUE DE AGUA DE 3 A 10L EN BOTELLA PET

SISTEMA 3 EN 1 DE ENJUAGUE, LLENADO Y TAPADO







Diseñado para líneas de agua purificada, potable y de manantial de 3 a 10 litros, este monobloque integra el enjuague de botellas, el llenado por gravedad de alta velocidad y el tapado en un solo sistema compacto. Garantiza un control estable del nivel de líquido sin goteo.

Modelo	CGF16-16-5	CGF6-6-1
Capacidad de Producción	1,500–2,000 BPH	600 BPH
Capacidad Compatible	5L	5L
Movimiento de Llenado	Tipo Rotativo	Tipo Lineal
Potencia del Motor Principal	4 kW	3 kW
Dimensiones Generales (L×An×Al)	2.6x2.2x2.4m	4.5x1.2x2.3m

* Configuraciones personalizadas disponibles según la capacidad requerida y el diseño de la botella.

LLENADORA Y SELLADORA DE LATAS

MONOBLOQUE AUTOMÁTICO DE LLENADO ISOBÁRICO Y SELLADO DE LATAS

NAVAN MACHINE

Diseñada para la industria de la cerveza y bebidas carbonatadas, esta máquina integra el llenado isobárico de alta precisión con una confiable tecnología de doble cierre. Ofrece una calidad de sellado superior y niveles de llenado altamente consistentes en una estructura monobloque compacta y estable.

- El llenado isobárico de alta eficiencia conserva la carbonatación de CO_2 y garantiza una altura de llenado uniforme.
- La confiable tecnología de doble cierre proporciona un sellado hermético y seguro para las latas.

Modelo	Serie BW	Serie DBW
Cabezales de Cierre	1 / 4 / 6	1 / 4 / 6
Cabezales de Llenado	1 / 12 / 8 / 24 / 32	1 / 20 / 30
Capacidad de Producción	1,800–24,000 CPH	1,800–18,000 CPH
Diámetro de Lata Compatible	φ52.5~99mm	φ65mm
Altura de Lata Compatible	39–160 mm	122–160 mm

* Configuraciones personalizadas disponibles según los requerimientos del cliente.



MONOBLOQUE PARA SALSAS Y MIEL

SISTEMA DE LLENADO Y ENVASE POR PISTÓN PARA ALTA VISCOSIDAD



Diseñado para pastas de alta viscosidad y salsas con partículas grandes, este sistema de llenado por pistón utiliza accionamiento neumático o servomotor para operar cilindros de dosificación volumétrica. Equipado con una tolva en U con calefacción/mezclado para evitar la estratificación y válvulas de gran calibre anti-obstrucción, garantiza una dosificación precisa independientemente de los cambios de viscosidad.

- La dosificación volumétrica por pistón maneja pastas de alta viscosidad sin obstrucciones.
- La tolva de mezclado en U evita la separación de capas y mantiene la homogeneidad de la salsa.
- Sistema lavable por CIP y opciones versátiles disponibles en líneas semiautomáticas o totalmente automáticas multicabezal.

Tipo de Movimiento	Tipo Rotativo	Tipo Lineal
Capacidad de Producción	1,000–18,000 BPH	3,000–4,000 BPH
Rango de Capacidad	200–5000 ml	200–5000 ml
Cabezales de Llenado	8–60	2–12

* Configuraciones personalizadas disponibles según los requerimientos del cliente.

SISTEMAS DE PRETRATAMIENTO Y AUXILIARES

NAVAN MACHINE





SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA

- **Composición del sistema:** Filtro de arena de cuarzo, filtro de carbón activado, intercambiador de iones de sodio, filtro de precisión, filtro de fibra hueca, ósmosis inversa (RO), esterilizador UV, generador de ozono y tanque de almacenamiento de agua.
- **Aplicación y capacidad:** Ideal para líneas de agua mineral, agua purificada, agua destilada y agua embotellada/en Bidones, con capacidad de 0.5 a 50 Ton/h.



SISTEMA DE LIMPIEZA EN SITIO CIP (CLEANING-IN-PLACE)

- **Sanitización de circuito cerrado:** Circulación automatizada en circuito cerrado de ácido, álcali, agua caliente y agua purificada sin desmontar equipos ni tuberías.
- **Desincrustación y esterilización completa:** Sistema higiénico estándar para eliminar incrustaciones, residuos y bacterias en tanques, bombas y líneas de llenado.



SISTEMA DE PREMEZCLADO Y PROCESAMIENTODE BEBIDAS

- **Función principal:** Mezcla estandarizada de agua, azúcar, jugo, saborizantes, ácidos y aditivos para garantizar dulzura precisa, perfil de aroma y consistencia en el sabor.
- **Amplia aplicación:** Esencial para jugos de frutas, bebidas de té, bebidas carbonatadas, bebidas funcionales y dilución de cerveza.

CARBONATADOR DE CO_2 / MEZCLADOR DE BEBIDAS CARBONATADAS

- **Alta eficiencia de carbonatación:** Mezcla precisa gas-líquido diseñada para agua con gas, cerveza, refrescos carbonatados (CSD) y jugos con gas.
- **Compatibilidad higiénica con CIP:** Totalmente compatible con la limpieza en línea CIP para mantener máximos estándares sanitarios.

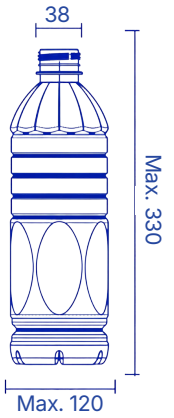
SERIE SSLD DE 50 ML A 2.5 L

SOPLADORA AUTOMÁTICA DE ALTA VELOCIDAD PARA BOTELLAS

NAVAN MACHINE

Diseñado para plantas de producción de bebidas, agua mineral y alimentos de mediana y gran escala, este sistema de soplado lineal de alta velocidad ofrece una eficiencia energética excepcional, alta estabilidad operativa y un moldeo de botellas de alta precisión.

Equipado con mecanismos de cierre, estirado y descarga mecánica accionados por servomotores, el sistema integra controles avanzados por pantalla táctil PLC y componentes neumáticos de primera calidad (Airtac/SMC) para garantizar un rendimiento fluido, cambios rápidos de molde y bajo consumo de energía.



CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
Botellas PET	**50ml – 2.5L**	**4,000 – 24,000 BPH**



Aplicaciones y Contenedores

- **Contenedores compatibles:** Botellas para agua mineral, jugos de frutas, bebidas carbonatadas, aceites comestibles, leche y envases cosméticos.
- **Materiales de envase:** Preformas de PET estándar.

Características Técnicas Clave

- **Cierre por Servomotor:** Proporciona alta fuerza de cierre, movimiento suave y líneas de partición precisas.
- **Control PLC e Intercambio Rápido:** Pantalla táctil intuitiva con cambio rápido de molde para reducir tiempos muertos.

Modelo	SSLD-4	SSLD-6	SSLD-6-0.6L	SSLD-6D-1.5L	SSLD-6D-2.5L	SSLD-8-0.6L	SSLD-8D-1.5L	SSLD-10-0.6L	SSLD-12-0.6L
Capacidad (Piezas/Hora)	4,000 ~ 6,000	6,000 ~ 9,000	9,000 ~ 12,000	8,000 ~ 11,000	6,000 ~ 10,000	12,000 ~ 16,000	10,000 ~ 15,000	16,000 ~ 20,000	20,000 ~ 24,000
Volumen Máx.	1.5L	0.6L	600ml / 1.5L	1.5L	2.5L	600ml / 1.5L	1.5L	600ml / 1.5L	600ml / 1.5L
Cavidades del Molde	4	6	6 / 3	6	6	8 / 4	8	10 / 5	12 / 6
Altura de la Botella	120-330mm	120-230mm	45-65mm	120-330mm	120-330mm	120-330mm	120-330mm	120-230mm	120-230mm
Diámetro de la Botella	45-105mm	45-65mm	45-65mm	45-105mm	45-120mm	45-65mm	45-105mm	45-65mm	45-65mm
Dimensiones de la Máquina Principal (L×An×Al, m)	4x1.5x2.67	4.9x1.5x2.67	5.4x1.6x2.67	5.9x1.6x2.67	6.36x1.6x2.67	5.9x1.6x2.67	6.9x1.6x2.67	7.2x1.6x2.67	8.4x1.8x2.67
Elevador de Preformas (L×An×Al, m)	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6	2.6x1.5x2.6	2.6x1.5x2.6
Presión de Trabajo	0.8MPa	0.8MPa	0.8MPa	0.8MPa	0.8MPa	0.8MPa	0.8MPa	0.8MPa	0.8MPa
Potencia Instalada	55kW	80kW	90kW	116kW	116kW	127kW	132kW	159kW	180kW
Enfriador de Molde	5HP	5HP	8HP	10HP	10HP	10HP	12HP	12HP	15HP
Peso de la Máquina	3.5T	5T	5.5T	6T	6T	6T	6.5T	7T	8T

SERIE SSLQD DE 3 L A 15 L

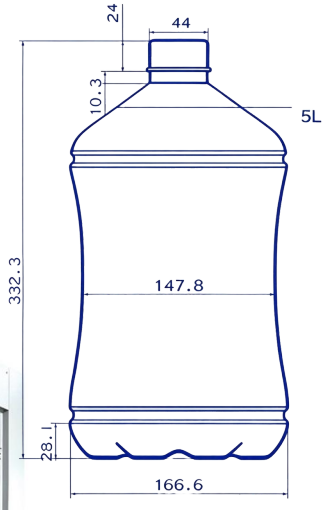
SOPLADORA AUTOMÁTICA DE ALTA VELOCIDAD PARA BOTELLAS

NAVAN MACHINE

La serie de sopladoras de PET de gran volumen está especialmente desarrollada para la producción de bidones, tambores de aceite y envases de agua de gran tamaño. Adopta una estructura de cierre reforzada para trabajo pesado, combinada con un sistema dedicado de alimentación de preformas grandes. Destaca por su acción estable de estirado y soplado, baja tasa de rechazo y excelente adaptabilidad para envases de PET de gran volumen y pared gruesa.

CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
Envases PET Grandes	**3 L – 15 L**	**600 – 2,000 BPH**





Aplicaciones y Contenedores

- **Contenedores compatibles:** Bidones de aceite comestible, envases de agua purificada y contenedores de empaque industrial.
- **Container Materials:** Standard thick-wall PET preforms.
- **Rango de volumen:** Adaptación flexible desde 3 L hasta 15 L.

Características Técnicas Clave

- **Estructura de Cierre Reforzada:** Placa gruesa de alta resistencia para soplado a alta presión.
- **Alimentación de Preformas Grandes:** Sistema optimizado para preformas largas y pesadas sin atascos.

Modelo	SSLQD-1D-15L	SSLQD-2D-15L	SSLQD-2-6L
Capacidad (Piezas/Hora)	600	1,200	2,000
Volumen Máx.	15L	15L	6L
Cavidades del Molde	1 cavidad	2 cavidad	2 cavidad
Altura de la Botella (mm)	300-500	300-500	250-500
Diámetro de la Botella (mm)	120-280	120-280	120-180
Dimensiones de la Máquina Principal (L×An×Al, m)	3.6x2.1x2.67	5.5x2.1x2.67	4.5x1.6x2.6
Elevador de Preformas (L×An×Al, m)	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6	2.3x1.2x2.6
Presión de Trabajo (MPa)	0.8	0.8	0.8
Potencia Instalada (kW)	70	120	90
Enfriador de Molde (HP)	5	8	5
Peso de la Máquina (Toneladas)	4.5	5	4.5

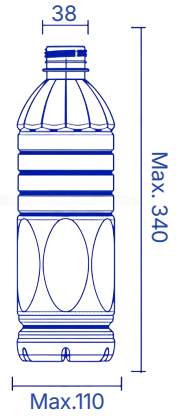
SERIE NB DE 50 ML A 2 L

SOPLADORA AUTOMÁTICA DE BOTELLAS

NAVAN MACHINE

La serie NB es una sopladora automática de botellas de PET diseñada para la producción eficiente y multicavidad de envases para agua, jugos, bebidas, aceite y cosméticos. Construida alrededor de un robusto bastidor de cierre multicavidad de platina única y un elevador/alimentador de preformas automatizado, ofrece una excelente estabilidad operativa y alta consistencia de moldeo.

CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
Botellas PET	**50ml – 2L**	**2,500 – 18,000 BPH**





Aplicaciones y Contenedores

- **Contenedores compatibles:** Agua mineral, jugos de frutas, bebidas carbonatadas, aceites comestibles, detergentes líquidos, leche y productos cosméticos.
- **Materiales de envase:** Preformas de PET estándar.
- **Rango de volumen:** Adaptación flexible desde 50 ml hasta 2 L.

Características Técnicas Clave

- **Manipulación Automatizada de Preformas:** Equipada con un eficiente sistema de elevador y alimentador de preformas.
- **Moldeo por Estirado de Precisión:** Garantiza líneas de partición precisas y una excepcional resistencia mecánica en la botella.

Modelo	NB-S9	NB-S6	NB-A9	NB-A8	NB-A6	NB-A4	NB-A2
Producción Teórica (pza/h)	18,000	12,000	12,000-700ml 5,000-1L	6,000-1500ml 10,000-700ml	5,000-12L 8,000-600ml	4,000-12L 5,500-600ml	2500
Volumen Máx.	600ml	2.0L	700ml-9cavidad 1.5L-4cavidad	700ml-8cavidad 1.5L-8cavidad	2.0L-6cavidad 600ml-6cavidad	2.0L-4cavidad 600ml-4cavidad	2.0L
Diámetro Máx. de Cuello (mm)	38	38	48	48	48	48	48
Diámetro Máx. de Botella (mm)	70	110	70	100/70	100/70	100/70	100
Altura Máx. de Botella (mm)	280	340	320	340	340	340	340
Número de Cavidades	9 cavidad	6 cavidad	9 / 4 cavidad	8 cavidad	6 cavidad	4 cavidad	2 cavidad
Potencia Máx. Instalada (kW)	142.55	142.55	108	108	80	60	45
Presión de Trabajo (MPa)	＜1.0	＜1.0	＜1.0	＜1.0	＜1.0	＜1.0	＜1.0
Presión de Soplado (MPa)	≤4.0	≤4.0	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤3.0
Dimensiones de la Máquina Principal(L×An×Al, m)	6.3×1.8×2.6	5.55×1.75×2.6	5.3x2.1x2.3	4.83×2.2×2.0	5.3x2.0x2.1 4.53×2.0×2.1	4.5×2.1×2.1 3.2×2.1×2.1	3.0x1.9x2.1
Peso de la Máquina (T)	8	6	5.5	6	5	3.8	2
Elevador de Preformas (m)	3.0×1.6×3.4	3.0×1.6×3.4	1.5x2.3x2.8	2.3×1.5×2.8	1.2x2.3x2.8	1.2x2.3x2.8	1.2x2.1x2.6
Peso del Elevador (T)	0.5	0.5	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2

SERIE NB DE 3 L A 20 L

SOPLADORA AUTOMÁTICA DE BOTELLAS

NAVAN MACHINE

La serie de gran volumen está diseñada para la producción automática de botellas, frascos y bidones de PET de gran tamaño, desde 3 L hasta 20 L. Equipada con una estructura de cierre para trabajo pesado y un alimentador automatizado de preformas, maneja con facilidad diversas formas de botellas para aceite comestible, agua potable, salsas y empaques químicos industriales.

CONTENEDOR	RANGO DE CAPACIDAD	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN
Botellas PET	**3 L – 20 L**	**600 – 2,200 BPH**



Aplicaciones y Contenedores

- **Contenedores compatibles:** Aceite comestible, agua purificada, agua de manantial, salsas y líquidos químicos.
- **Materiales de envase:** Preformas de PET estándar para botellas grandes y bidones de 3 a 5 galones.
- **Rango de volumen:** Cobertura de producción versátil desde 3 L hasta 20 L.

Características Técnicas Clave

- **Cierre Reforzado:** Bastidor de gran resistencia que proporciona presión uniforme y líneas de partición precisas.
- **Alimentador Automatizado de Preformas:** Elevador continuo para una operación eficiente con ahorro de mano de obra.

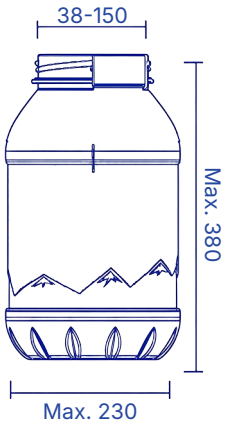
Modelo	NB-A4-5L	NBA2-5L	NB-A1-5L	NB-A2-10L	NB-A2-20L	NB-A1-20L
Producción Teórica (pza/h)	2,200	1,500	700	1,500	900	600
Volumen Máx.	7L	7L	7L	10L	20L	20L
Diámetro Máx. de Cuello (mm)	50	55	55	55	80	100
Diámetro Máx. de Botella (mm)	180	190	190	215	270	300
Altura Máx. de Botella (mm)	400	400	400	450	500	480
Número de Cavidades	4 cavidad	2 cavidad	1 cavidad	2 cavidad	2 cavidad	1 cavidad
Potencia Máx. Instalada (kW)	100	82	48	99	100	70
Presión de Trabajo (MPa)	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0
Presión de Soplado (MPa)	≤3.5	≤3.5	≤3.0	≤3.5	≤3.5	≤3.5
Dimensiones de la Máquina Principal(L×An×Al, m)	5x2.3x2.0	4.0x2.0x2.0	3x2.0x2.0	5.4x2.3x2.3	5.4x2x3.0	3.8x2.0x2.0
Peso de la Máquina (T)	6.5	3.8	2	5.8	5.5	4
Elevador de Preformas (m)	2.5x1.5x2.8	2.0x1.5x2.8	2.0x1.5x2.5	2.16×1.3×2.95	2.3x1.5x2.8	2.0x1.5x2.8
Peso del Elevador (T)	0.35	0.3	0.3	0.3	0.5	0.3

ENVASES Y FRASCOS DE BOCA ANCHA

SOPLADORA AUTOMÁTICA DE BOTELLAS

NAVAN MACHINE

Diseñado para frascos de boca ancha, tarros, botellas farmacéuticas, envases cosméticos y botellas de formas complejas desde 50 ml hasta 7 litros. Este sistema combina controles flexibles de cierre con tecnología de calentamiento para cuellos anchos, garantizando alta integridad en la rosca y un espesor de pared uniforme.



CONTENEDOR	RANGO DE VOLUMEN	DIÁMETRO MÁX. DE CUELLO
Frascos y Tarros de Boca Ancha	**50ml – 7L**	**100mm – 150mm**



Aplicaciones y Contenedores

- **Contenedores compatibles:** Frascos para alimentos de boca ancha, tarros para dulces, botellas farmacéuticas/-medicinales, envases cosméticos y contenedores de PET/PP con formas complejas.
- **Materiales de envase:** Materiales PET / PP.
- **Rango de volumen:** Cobertura de producción versátil desde 10 ml hasta 7.0 litros.

Características Técnicas Clave

- **Compatibilidad con Boca Ancha:** Procesa diámetros de cuello de hasta 150 mm sin deformación.
- **Moldeo de Formas Complejas:** Distribución uniforme del material para diseños asimétricos y complejos.
- **Diseño Compacto y Eficiente:** Estructura integrada que garantiza una operación fluida con mínimo espacio ocupado.

Modelo	NB-A2-2L	NB-A1-5L	NB-A2-5L	NB-A4-2L	NB-PP
Producción Teórica (pza/h)	1,500	700	1,000	3,000	1,000
Volumen Máx.	2L	7L	7L	2L	1.5L
Diámetro Máx. de Cuello (mm)	100	150	150	100	100
Diámetro Máx. de Botella (mm)	110	230	190	100	110
Altura Máx. de Botella (mm)	340	340	380	340	340
Número de Cavidades	2 cavidad	1 cavidad	2 cavidad	4 cavidad	2 cavidad
Potencia Máx. Instalada (kW)	48	48	70	60	48
Presión de Trabajo (MPa)	＜1.0	＜1.0	＜1.0	＜1.0	＜1.0
Presión de Soplado (MPa)	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤3.5	≤3.0
Dimensiones de la Máquina Principal(L×An×Al, m)	5x2.3x2.0	4.0x2.0x2.0	4.2x2.0x2.0	5.4x2.3x2.3	5.4x2x3.0
Peso de la Máquina (T)	6.5	3.8	2	5.8	5.5
Elevador de Preformas (m)	3.0x2.0x2.0	3.0x2.0x2.0	2.0x1.5x2.5	4.5x2.1x2.1	4.0x1.8x2
Peso del Elevador (T)	2	0.3	3.8	3.8	2

SOPLADORA SEMIAUTOMÁTICA DE BOTELLAS

NAVAN MACHINE

Utiliza lámparas de calentamiento por infrarrojos con alta penetración térmica y distribución uniforme del calor. Cuenta con placas reflectoras ajustables para adaptarse a diversas dimensiones de preformas e integra regulación automática de presión, control de temperatura y sistema de calentamiento/alimentación de preformas.

CONTENEDOR	RANGO DE VOLUMEN	RANGO DE VELOCIDAD
Botellas y Garrafones de PET	**100ml – 25L**	**80 – 2,000 BPH**



▲ NB-100



▲ NB-2000A



▲ NB-500



▲ NB-1000A



▲ NB-1000B

Modelo	NB-100	NB-2000A	NB-500	NB-1000A	NB-1000B
Producción Real (pza/h)	80–220	1,600-2,000	400–800	800–1,000	1,600-2,000
Volumen del Envase (L)	10–25	0.1-1.5	3-5	0.1-1.5	0.1-1.5
Diámetro Interior de la Preforma (mm)	45–65	26-38	28-48	26-38	38
Diámetro Máx. de Botella (mm)	350	50-110	170	50-110	50-110
Altura Máx. de Botella (mm)	520	365	380	365	365
Cavidades del Molde	1	4	1-2	2	2x2
Dimensiones de la Máquina Principal (L×An×Al, m)	2.19x0.74x1.9	1.63x0.62x1.59	1.9x0.8x1.7	1.63x0.62x1.59	1.63x0.62x1.59
Peso de la Máquina Principal (T)	1.2	1.1	0.75	0.65	0.65
Dimensiones del Horno (L×An×Al, m)	2.8x0.64x1.6	2.1x0.7x1.38	2.1x0.7x1.38	1.78x0.57x1.38	1.78x0.57x1.38
Peso del Horno (T)	0.55	0.35	0.35	0.38	0.35
Potencia Máx. de Calentamiento (kW)	20	15	14	15	15
Potencia Total (kW)	35	30	45	30	30

ETIQUETADORA AUTOADHESIVA

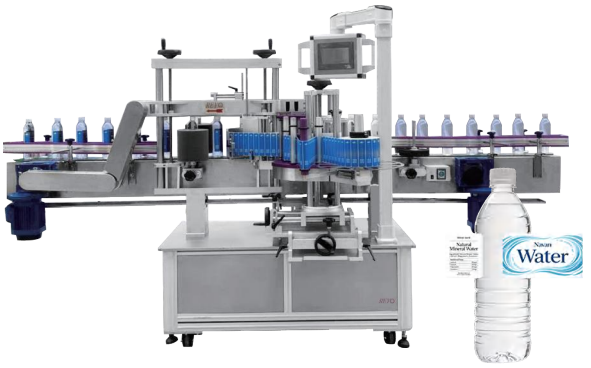
SISTEMA AUTOMÁTICO DE ETIQUETADO AUTOADHESIVO DE ALTA PRECISIÓN

NAVAN MACHINE



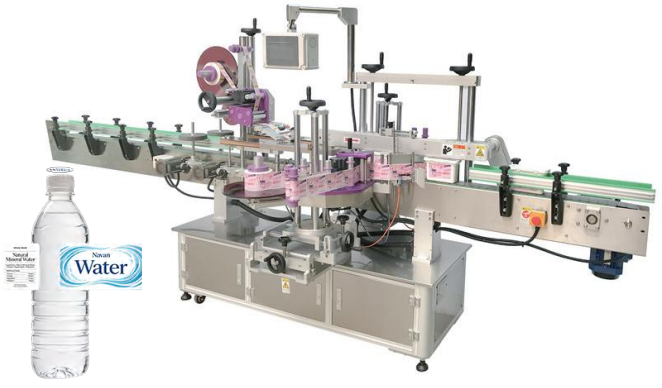
Etiquetadora Autoadhesiva de Una Cara

- Velocidad de Etiquetado: 60 m/min



Etiquetadora Autoadhesiva de Doble Cara

- Velocidad de Etiquetado: 60 m/min



Etiquetadora Autoadhesiva de Tres Caras

- Velocidad de Etiquetado: 60 m/min



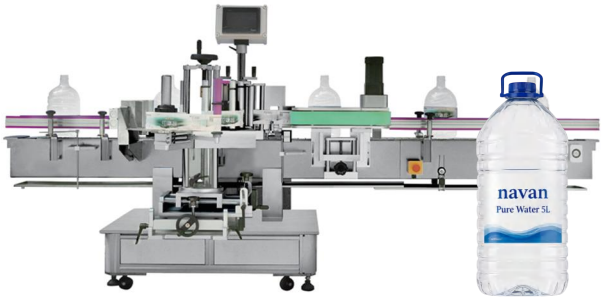
Etiquetadora Rotativa con Posicionamiento por Estrella

- Velocidad de Etiquetado: 60 m/min



Etiquetadora de Sellos Fiscales y Estampillas

- Velocidad de Etiquetado: 60 m/min



Etiquetadora para Envases Grandes

- Velocidad de Etiquetado: 60 m/min

ETIQUETADORA AUTOMÁTICA

SOLUCIONES DE ETIQUETADO ROTATIVO DE ALTA VELOCIDAD, TERMOFUSIBLE Y MANGA TERMOENCOGIBLE

NAVAN MACHINE



Etiquetadora de Cola Termofusible OPP

- Velocidad de Etiquetado: 150–500 Botellas/min



Etiquetadora Rotativa Autoadhesiva de Alta Velocidad con Posicionamiento

- Velocidad de Etiquetado: 2,000-24,000 BPH



Etiquetadora Rotativa de Cola Termofusible OPP

- Velocidad de Etiquetado:2,000-24,000 BPH



Etiquetadora Rotativa Modular Servocontrolada (Autoadhesiva y OPP)

- Velocidad de Etiquetado: 2,000-24,000 BPH







Etiquetadora de Manga Termoencogible

- Velocidad de Etiquetado: 150–400 Botellas/min

Etiquetadora de Manga Termoencogible de Doble Cabezal

- Velocidad de Etiquetado: 150–400 Botellas/min

EMPACADORA DE FILM TERMOENCOGIBLE DE PE

NAVAN MACHINE



Empacadora de Film PE Tipo L

- Velocidad de Empaque: 2–10 Paquetes/min



Empacadora de Film PE Tipo Lineal

- Velocidad de Empaque: 12–15 Paquetes/min



Empacadora de Film PE Lineal para Envases Grandes

- Velocidad de Empaque: 18–20 Paquetes/min



Empacadora de Film PE de Alta Velocidad (Un Solo Rollo)

- Velocidad de Empaque: 22 / 35 / 45 Paquetes/min



Empacadora de Medio Troquel / Bandeja de Velocidad Media

- Velocidad de Empaque: 15–18 / 30–35 Paquetes/min



Empacadora de Medio Troquel / Bandeja de Alta Velocidad

- Velocidad de Empaque: 40–45 Paquetes/min

SISTEMA AUTOMÁTICO DE ENCAJONADO

NAVAN MACHINE



Formadora de Cajas de Cartón

- Velocidad Máx. de Empaque: 30 Cajas/min



Encajonadora Monobloque de Cartón

- Velocidad de Empaque: 10–45 Cajas/min



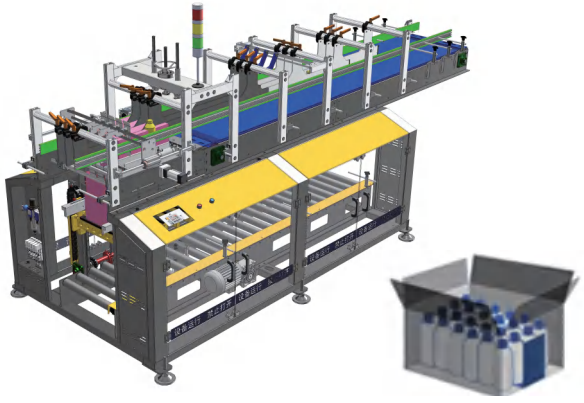
Máquina Formadora, Encajonadora y Selladora de Cajas (Sellado con Cinta)

- Velocidad de Empaque: 5–25 Cajas/min



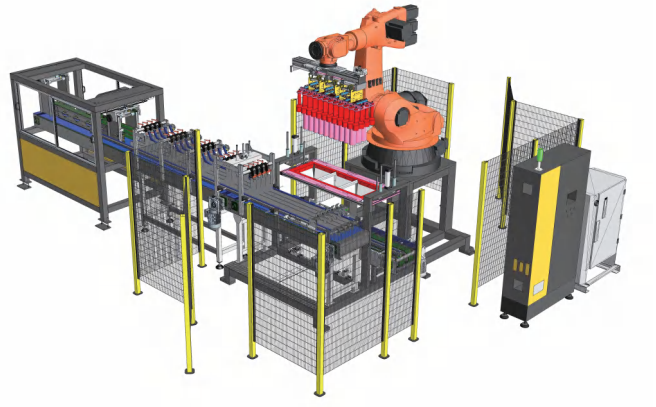
Encajonadora Horizontal de Cajas (Tipo Pinza / Agarre)

- Velocidad de Empaque: 5–25 Cajas/min



Encajonadora de Cajas (Tipo Caída / Vertical)

- Velocidad Máx. de Empaque: 25 Cajas/min

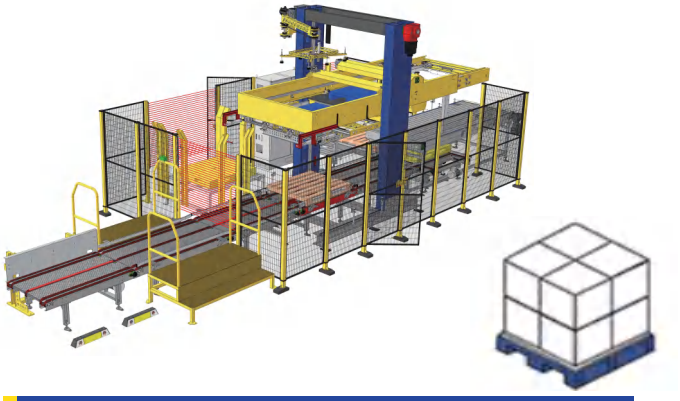


Encajonadora Robótica de Cajas

- Velocidad Máx. de Empaque: 45 Cajas/min

SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE PALETIZADO Y DESPALETIZADO

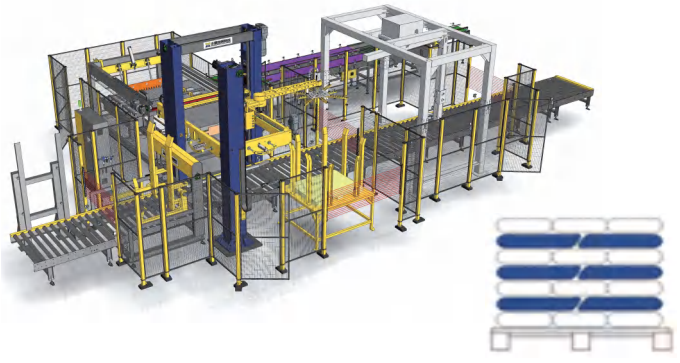
NAVAN MACHINE



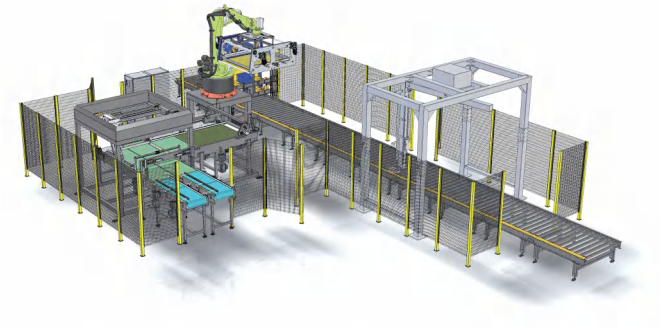
Despaletizador Automático



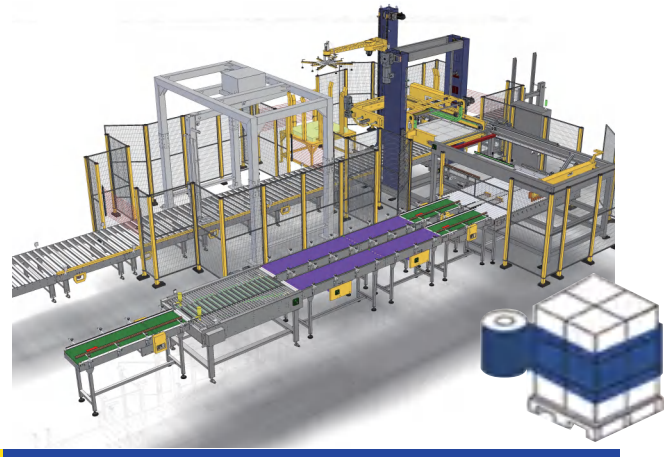
Despaletizador de Bajo Nivel



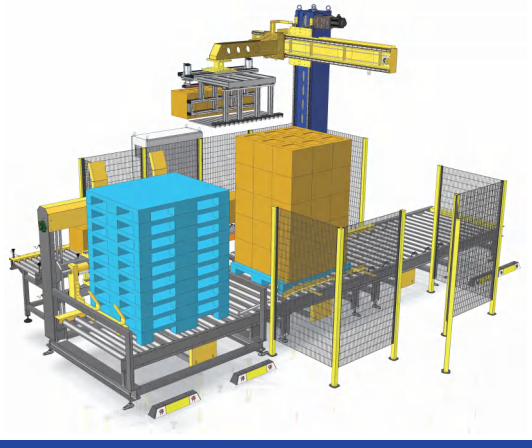
Paletizador con Envolvedora de Film Estirable



Paletizador Robótico con Envolvedora de Film Estirable



Paletizador de Doble Vía con Envolvedora de Film Estirable



Paletizador Servocontrolado de Monocolumna

PUNTOS DESTACADOS DE LA EMPRESA

RESEÑA DE EXPOSICIONES

Participamos activamente en ferias industriales de gran prestigio, tanto nacionales como internacionales, para demostrar nuestra experiencia tecnológica a través del intercambio directo con nuestros clientes. Al expandirnos en mercados regionales clave como China, Rusia, África Oriental y el Sudeste Asiático, colaboramos con clientes globales para impulsar alianzas estratégicas de beneficio mutuo.











VISITAS DE CLIENTES













Socios comerciales de todo el mundo visitan regularmente nuestras instalaciones de fabricación para realizar inspecciones in situ. Los clientes recorren nuestros talleres de producción para observar de primera mano los procesos de ensamblaje y evaluar la calidad artesanal, la precisión de mecanizado y la capacidad de fabricación de nuestras máquinas. Las conversaciones directas sobre los requerimientos de cada proyecto y las soluciones personalizadas refuerzan la confianza mutua y sientan una base sólida para una cooperación a largo plazo. Cada visita refleja un alto grado de confianza en nuestros productos y servicios.

Soporte Integral de Viaje para Visitas de Clientes Internacionales a la Fábrica

CERTIFICADOS

Comprometidos con los estándares internacionales de calidad y seguridad, contamos con certificaciones CE e ISO autorizadas. A través de un riguroso control de calidad de extremo a extremo, garantizamos equipos seguros y confiables que cumplen con los requisitos normativos nacionales e internacionales, entregando maquinaria llave en mano confiable a nuestros clientes globales.



Certificación CE



ISO 9001:2015



Certificación CE

EXHIBICIÓN DE PROYECTOS

Respaldados por una amplia experiencia en la ejecución de proyectos, poseemos una gran cartera de casos de ingeniería probados a nivel global en diversas industrias y escenarios de producción. Ofrecemos soluciones de líneas completas personalizadas combinadas con un servicio personalizado uno a uno, aprovechando una fortaleza de ingeniería probada en el campo para garantizar el éxito sin contratiempos de cada proyecto de nuestros clientes.



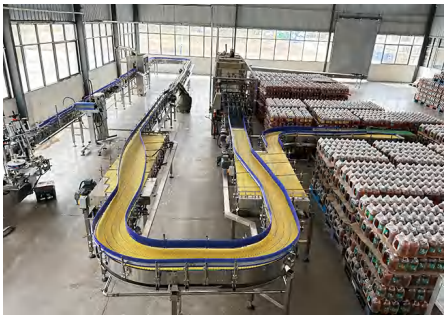
















ZHANGJIAGANG NAVAN INDUSTRIAL CO., LTD

Alan Hsiung Mob/WhatsApp: +86 15601563990 alan@navan-machine.com

Ryan Hwang Mob/WhatsApp: +86 13776268588 ryan@navan-machine.com

Dirección de la Oficina: Oficina 9D, Edificio Henglong, No. 50 Renmin Middle Road, Pueblo Yangshe, Ciudad de Zhangjiagang, Provincia de Jiangsu, China.

Dirección de la Fábrica: No. 1009, Calle Shuangfeng, Pueblo Leyu, Ciudad de Zhangjiagang, Suzhou, Provincia de Jiangsu, China.

Sitio Web: www.navan-machine.com www.navanfillingmachine.com www.navanmachine.ru

Ventas y Soporte Técnico (Rusia)

info@navanmachine.ru

Краснодарский край город Горячий Ключ улица Ярославского 139

NAVAN AFRICA CO., LTD (Subsidiaria en África)

theoneste@navan-machine.com

Rwinzovu, Kamatamu, Kacyiru, Gasabo, Umujyi wa Kigali, Rwanda.